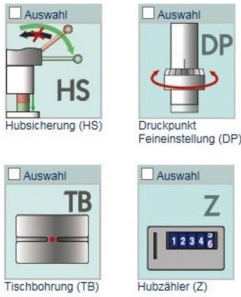
# Kniehebelpresse VK 1200-60

generiert am 31.01.2023




| | |
|---|---|
| Artikelnummer: | VK_1200-60 |
| Produktname: | Kniehebelpresse VK 1200-60 |
| Kategorie: | Kniehebelpressen |
| Anwendungsbereich: | Industrie |

Preis: auf Anfrage

## TECHNISCHE DATEN:

- Druckkraft: 12 kN
- Arbeitshub: 60 mm
- Krafthub: 0 mm
- Ausladung: 80 mm
- Ausladung: 0 mm
- Tischgröße: 157 x 115 mm
- Nutbreite ähnl. DIN 650: 12 mm
- Stößelbohrung Ø x Tiefe: 10H7 x 30 mm
- Stößel Ø [mm] / Fläche: 31 x 31 mm²
- Platzbedarf 155 x 237 mm
- Gewicht: 24 kg

## BESCHREIBUNG:

mäder Kniehebelpressen erreichen ihre Nennkraft erst am Ende des Stösselhubs, dem unteren Totpunkt (UT). Dabei wird mittels des Kniehebelmechanismus mit einem relativ geringen Kraftaufwand des Bedieners der hohe Arbeitsdruck der Presse erreicht.

Kniehebelpressen werden eingesetzt, wenn die volle Kraft der Presse nur über einen kurzen Weg am Ende des Arbeitshubs benötigt wird, wie z.B. beim Montieren, Stanzen, Nieten, Prägen, Kleben etc.



**bf-tech**
Bernd Fromm
Germanenstr. 6 + 8
D-72768 Reutlingen

Tel. +49 (0)71 21.96 31 12
Fax +49 (0)71 21.96 31 13
USt.- IdNr. DE 190 992 178

info@bf-tech.de
www.bf-tech.de
www.bf-tech.com

Vereinigte Volksbanken eG
IBAN DE46 6039 0000 0003 1960 03
BIC GENODES1BBV

Standard Ausladungen von 63 mm, 80 mm, 100 mm und 250 mm erlauben eine große Bandbreite der zu fertigenden Teile. Die Arbeitshöhen sind je nach Modell von 43 mm bis 375 mm stufenlos einstellbar.

mäder Hand-Kniehebelpressen können mit verschiedenen Extras erweitert werden, die die Funktionalität der Presse erhöhen.

Der Vierkantstößel hat entscheidende Vorteile gegenüber dem Rundstößel:absolute Verdrehsicherheit spielfreie Führung des Pressenstößelsgroße Auflagefläche für das Werkzeugdeshalb sind Führungen im Werkzeug meist unnötigpraktisch wartungsfreier Betrieb

Werkzeuge können in der Stößelbohrung über eine Inbusschraube sicher geklemmt werden.

mäder Hand-Kniehebelpressen mit Vierkantstößel sind ideale Werkzeuge für die Fertigung präziser Kleinteile mit engen Toleranzen in kleineren und mittleren Serien, bei denen eine Automation zu kostenintensiv ist.



**bf-tech**
Bernd Fromm
Germanenstr. 6 + 8
D-72768 Reutlingen

Tel. +49 (0)71 21.96 31 12
Fax +49 (0)71 21.96 31 13
USt.- IdNr. DE 190 992 178

info@bf-tech.de
www.bf-tech.de
www.bf-tech.com

Vereinigte Volksbanken eG
IBAN DE46 6039 0000 0003 1960 03
BIC GENODES1BBV