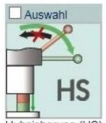
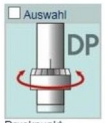
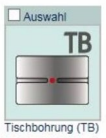
Kniehebelpresse APK T 3-S-40

generiert am 31.01.2023







Artikelnummer:	APK T 3-S-40
Produktname:	Kniehebelpresse APK T 3-S-40
Kategorie:	Kniehebelpressen
Anwendungsbereich:	Industrie

Preis: auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN:

- Druckkraft: 25 kN
- Arbeitshub: 40 mm
- Krafthub: 0 mm
- Ausladung:100 mm
- Ausladung: 0 mm
- Tischgröße: 185 x 145 mm
- Nutbreite ähnl. DIN 650: 12 mm
- Stößelbohrung Ø x Tiefe: 10H7 x 30 mm
- Stößel Ø [mm] / Fläche: 30 mm²
- Platzbedarf 185 x 300 mm
- Gewicht: 58 kg

BESCHREIBUNG:

mäder Kniehebelpressen erreichen ihre Nennkraft erst am Ende des Stösselhubs, dem unteren Totpunkt (UT). Dabei wird mittels des Kniehebelmechanismus mit einem relativ geringen Kraftaufwand des Bedieners der hohe Arbeitsdruck der Presse erreicht.

Kniehebelpressen werden eingesetzt, wenn die volle Kraft der Presse nur über einen kurzen Weg am Ende des Arbeitshubs benötigt wird, wie z.B. beim Montieren, Stanzen, Nieten, Prägen, Kleben etc.

bf-tech
Bernd Fromm
Germanenstr. 6 + 8
D-72768 Reutlingen

Tel. +49 (0)71 21.96 31 12
Fax +49 (0)71 21.96 31 13
USt.- IdNr. DE 190 992 178

info@bf-tech.de
www.bf-tech.de
www.bf-tech.com

Vereinigte Volksbanken eG
IBAN DE46 6039 0000 0003 1960 03
BIC GENODES1BBV

Standard Ausladungen von 63 mm, 80 mm, 100 mm und 250 mm erlauben eine große Bandbreite der zu fertigenden Teile. Die Arbeitshöhen sind je nach Modell von 43 mm bis 375 mm stufenlos einstellbar.

mäder Hand-Kniehebelpressen können mit verschiedenen Extras erweitert werden, die die Funktionalität der Presse erhöhen.

Der Standard Rundstößel von mäder pressen zeichnet sich durch hohe Standfestigkeit, geschliffene Oberfläche und präziser Stößelbohrung aus. Werkzeuge können in der Stößelbohrung über eine Inbusschraube sicher fixiert werden. Die Rundstößel von mäder pressen werden grundsätzlich in gehonten Bohrungen oder in präzisen Teflonbuchsen geführt.

Die extra starken mäder Hand-Kniehebelpressen der Serien APK T 3 und APK T4 eignen sich speziell für den oft wechselnden Einsatz im Modellbau und in der Werkstatt. Ihre hohen Druckkräfte von bis zu 30 kN erlauben einen flexiblen Einsatz für die verschiedensten Anwendungsfälle. Die Vorteile:verschiedene Hublängen stehen zur Auswahlextra stabile Konstruktion des Pressenständersdie Arbeitshöhe lässt sich über die serienmäßige Höhenverstellung des Pressenkopfs mittels einer Gewindespindel schnell verstellen die Nennkraft der Presse ist mit durchschnittlichem Kraftaufwand zu erreichen

bf-tech
Bernd Fromm
Germanenstr. 6 + 8
D-72768 Reutlingen

Tel. +49 (0)71 21.96 31 12
Fax +49 (0)71 21.96 31 13
USt.- IdNr. DE 190 992 178

info@bf-tech.de
www.bf-tech.de
www.bf-tech.com

Vereinigte Volksbanken eG
IBAN DE46 6039 0000 0003 1960 03
BIC GENODES1BBV